



一. 產品描述

Tiger 101 設計



- 接口 (ISO 2 / 4孔)
- 頭部尺寸 (T : 大頭, M : 小頭)
- 噴水孔 (單孔, 3孔)
- 按壓夾持

二. 規格

	固接手機	
	Tiger 101-T2 / M2	Tiger 101-T4 / M4 / 3T4 / 3M4
接口	ISO 2孔	ISO 4孔
噴水孔	單孔	單孔 / 3孔
轉速 (rpm)	T≥300,000	M≥350,000
鑽針規格 / 長度 (mm)	Ø1.59 ~ Ø1.60 / T(19-25); M(16-21)	
驅動壓力 (bar)	2.2~2.8	
建議驅動壓力 (bar)	2.5	
冷卻水流量 (ml/min)	>50	
冷卻水壓要求 (bar)	0.8~2.0	
冷卻氣壓要求 (bar)	1.0~3.0	

※ ISO 2/4孔依據ISO 9168:2009定義 ※ 冷卻氣壓需大於水壓
 ※ T: 大頭 M: 小頭 ※ 使用快接式壓力計量測壓力值

本產品為高精度設備，請選擇符合ISO規範之治療台或驅動手機設備，並按照上述規格自行設定使用環境，或由連接手機設備所屬技師來設定（設定冷卻氣壓需大於冷卻水壓）

1. 使用不乾燥或含雜質、機油的壓縮氣源和不清潔的水來驅動手機，會縮短手機及轉子的使用壽命以及阻塞冷卻水氣噴孔之可能。
2. 凡未依使用環境來操作者，有發生危險或產生故障的可能性。
3. 手機為重覆使用之產品。每次在使用前，請依下列七、八、九程序進行完整的消毒及保養步驟：清潔>潤滑>滅菌。

三. 安全事項

1. 本產品一旦發生結構上的破壞或不正常使用過後（如受到撞擊產生變形或超過建議溫度、壓力消毒...等）切勿繼續使用本產品，否則有發生危險的可能性。
2. 使用本產品前，必須檢查所有主、配件及功能是否符合正常條件規範（如進氣壓力、冷卻水霧、潤滑...等），確認正常後才可使用。
3. 例如震動過大、溫度過高、異常聲音等，應該立即停止使用，並與本公司或本公司經銷商或維修中心連絡。
4. 避免讓手機頭及軟組織接觸（燙傷風險由於按鈕升溫發熱）。

四. 安裝操作

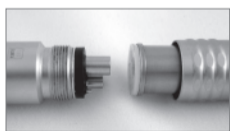


圖 1



圖 2

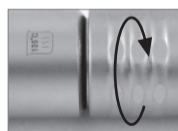


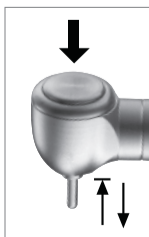
圖 3

使用ISO 2/4（註1）孔手機導管。安裝時請如圖1到3順序進行，依所示方向將手機孔位大小相對準後旋入手機導管內鎖緊。如有漏水、漏氣情形，請重覆本步驟完成安裝。

*（註1）手機導管依據ISO 9168:2009定義。

五. 更換鑽針

1. 請依右圖的箭頭方向施作，取下鑽針或安裝鑽針，並確認無脫落之虞安裝完成。
2. 請戴上保護手套進行，應避免直接接觸使用過之鑽針，預防交叉感染病毒之可能。
3. 更換鑽針，使用前請確認鑽針是否夾緊，否則有脫落而傷害醫師、患者或第三者的風險。
4. 鑽針請使用ISO標準規格（如規格表中所述）。當鑽針未處於良好狀況時，如受損、彎曲或直徑過小、長度不適合等情況時，不可使用，否則有脫落而傷害人體的風險及縮短轉子壽命後果。
5. 鑽針未停止前，請勿按壓按鈕，否則將造成內部機件損壞。

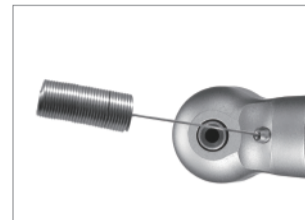


六. 更換轉子

1. 請洽當地經銷商並由專業維修工程師進行更換轉子及測試。
2. 使用不合適之轉子或零配件，會造成手機損壞或導致使用時發生危險之可能。

七. 手機清潔

1. 請戴上保護手套將手機自快速接頭上移除。
2. 清洗必須使用酸鹼值中性清潔劑。使用清潔的布浸入清潔劑，仔細擦拭手機的外部表面，最重要為連接面及縫隙，務必去除殘留物。
3. 不可將手機及轉子浸泡在消毒劑或水中，亦不可進行超音波清洗。
4. 清潔劑必須不含腐蝕性或化學殘留可能。建議使用酒精含量80%的藥用酒精。
5. 當噴孔阻塞時，請使用清潔針來進行冷卻水/氣孔暢通工作，以避免因工作溫度過高發生牙齒傷害之危險（如右圖）。



八. 潤滑及保養

1. 下述保養油請使用醫療級牙科手機專用保養油，任何非牙科手機專用保養油皆有減短轉子壽命及危害人體之可能。
2. 101系列手機潤滑轉子，請將保養油罐上噴嘴套入轉軸噴油栓（圖4），並且將保養油注入驅動空氣管路（箭頭處）約2~3秒。
3. 請在每一次滅菌前進行潤滑保養，並將手機裝回導管接頭，啟動手機運轉20~30秒，將多餘保養油及污穢物排出手機本體。
4. 各型手機潤滑夾持機構保養，請將保養油罐上噴嘴套入轉軸噴油栓（圖4），插入夾持鑽針處（如圖5），注入保養油約1秒（每週至少一次）後，再進行步驟2。
5. 拆封第一次使用前，請於上油後輕踩開關以低轉速運轉約30秒，再以全轉速運轉約20~30秒，將多餘的保養油排出。



圖 4



圖 5

九. 滅菌方法

TTBIO 建議滅菌方法根據EN13060

1. 將手機置放於單次使用的消毒袋中進行高溫高壓消毒程序，並全程密封消毒袋，直到使用前才能拆封，避免中途不必要的接觸感染風險。
2. 請使用符合您當地政府法規標準之滅菌設備及程序進行高溫高壓消毒作業。
3. 滅菌程序請勿使用化學蒸汽或將手機浸泡於滅菌消毒液中，否則有發生危險及損壞的可能性。
4. 本手機建議滅菌條件為134°C持續4分鐘，乾燥時間為15分鐘。

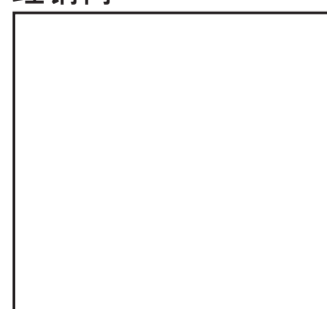
十. 聲明

1. 此說明書的內容已經過嚴謹的核對，然而我們無法保證錯誤絕對不會產生；因此對任何直接或間接因本說明書引起的損失與傷害，我們無法承擔任何的責任。
2. 製造商保有尺寸、規格更改權利，不另做說明。
3. 本產品必須由合格牙醫師來操作使用，並且只有適用在牙科口腔治療用，不可轉用其他用途，否則有發生危險的可能性。
4. 本產品請依本說明書正常操作，使用期限請參照外盒上條碼貼紙。
5. 適用範圍：本產品供口腔科夾持高速牙科車針進行鑽、磨牙等手術用。

十一. 品質政策與售後服務

雷虎公司的產品在出廠前皆經過嚴謹的品質確認程序，但請留意：不正確的使用方法或未使用本公司建議的零配件或未經過認可的改裝本產品，皆可能造成產品的壽命縮短與危險，因此我們建議您：對我們的產品有疑問時，請攜帶產品及您的購買證明文件，向本公司授權的經銷商洽詢。

經銷商



Manufactured by
 雷虎生技股份有限公司
 40755台中市西屯區工業區六路7號2樓
 TEL: 886-4-23595958
 FAX: 886-4-23596893
 E-mail: medical@ttbio.com
 Website: www.ttbio.com
 許可證字號: 衛署醫器製壹字第004431號